

Hochleistungs-Druck-Injektorstrahlkabine neue Generation T-Rex Doppel-Power



Gesamt-Außenmaße:

Gesamthöhe: 2050 mm
Gesamtbreite: 1350 mm
Tiefe: 1450 mm

Strahlraum-Innenmaße:

Höhe: 850 mm
Breite: 1000 mm
Tiefe: 900 mm

Highlights:

- Universell einsetzbare Kombi-Strahlkabine zur wirtschaftlich, höchsteffizienten Bearbeitung aller Strahlarbeiten
- Geeignet für alle gängigen Strahlmittel-Sorten
- Von Praktikern entwickeltes höchst robustes Sektionaltür-System für größte Haltbarkeit und Staubdichtheit
- Kompakte, ortsveränderliche Bauweise mit integrierter Filteranlage
- Extrem helle, blendfreie Ausleuchtung des Strahlkabinen- Innenraumes
- Äußerst wirtschaftliches Preis-/Leistungsverhältnis



Weitere interessante Details:

Injektor- oder Druckstrahlverfahren kombiniert in einer Strahlkabine „per Knopfdruck wählbar“

Äußerst robuste, Schwerlast beladbare Bauweise (max. 500 Kg) mit exzellenter Sektionaltür für Frontbeladung mittels Stapler oder Kran

Druckstrahlkessel mit pneumatischer Drehschieber-Kesselsteuerung

Höchst effiziente Strahlarbeiten durch geringen Druckluftverbrauch und Strahlmittelvorabscheidung durch Zyklon-Kaskaden-Vorfiltertechnik

Die Strahlköpfe sind standardmäßig mit Borcarbidstrahldüsen ausgestattet.

Eingebaute Siemens-LOGO-SPS-Steuerung, Ergänzung weiterer automatischer Optionen möglich

Einsatz von 2 Stück Staubfilterpatronen von jeweils 10 m² Filterfläche = Gesamterfilterfläche 20 m²

Helle Verschleißschutzgummi-Auskleidung im Strahlraum

Eingebaute Druckluft-Abblaspistole zum Reinigen der Teile nach dem Strahlen

Optional:

Nachfilter (Polizeifilter) für Umluftbetrieb, Reststaub < 2,0 mg/m³
Frequenzgeregelter Absaugung

Automatische Staubfilter-Abreinigung per „Jet-Abreinigung“ mittels Druckluft aus separatem Druckbehälter

Extrem niedrige Stromaufnahme (0,55 KW) durch innovativste Lüfertechnik mit höchster Luftleistung

Ortsveränderlich mit Hubwagen, unterfahrbare Bauweise

Eingebauter manueller oder automatischer Drehteller

Durchschiebeöffnungen für Langmaterial

Eingebauter Drehkorb 20 ltr. Inhalt. Rotationsgeschwindigkeit stufenlos regelbar und einstellbarer Strahldauer

Mikroblast-Strahlgerät zum Bearbeiten kleiner und feinsten Bauteile am Anlagengehäuse montiert



Fixierbarer Strahlkopf mit Drehkorb



Siemens LOGO - SPS Steuerung



Integrierte Absaugung mit Patronenfilter 0,55 KW mit Staubschublade



Sandstrahl & Anlagenbau GmbH

Enkinger Weg 4 · D-86753 Möttingen

Tel.: +49 (0) 90 83/96 15-0 · Fax: +49 (0) 90 83/96 15-99

e-mail: info@sapigmbh.de · www.sapigmbh.de

High performance-pressure-“Injector blasting cabin” new generation T-REX Double-Power



Total outer dimensions:

Total height: 2050 mm
Total width: 1350 mm
Total depth: 1450 mm

Blasting room-inside dimensions:

Height: 850 mm
Width: 1000 mm
Depth: 900 mm

Highlights:

- Universal applicable Combi-Blasting cabin for economical, highest efficiency work for all blasting operations
- Suitable for all current types of blasting material
- From practitioner developed highly robust Section door-system for greatest durability and leak tightness.
- Compact, transportable design with integrated filter unit
- Extremely lightness, glare-free illumination of the blasting cabin-inside room
- Optimum economical Price-/performance ratio



Other interesting Details:

Injector- or pressure blasting process combined in one blasting cabin “selectable at push of a button”

Extremely robust, heavy loading capacity construction (max. 500 Kg) with excellent section door front loading trough fork lift or crane

Pressure blasting vessel with pneumatically rotary pusher-vessel control

Highly efficient blasting work through low consumption of compressed air and blasting material separator by “Cyclone-cascade-pre filter technology“.

The blasting heads are standard equipped with boron carbide blasting nozzles.

Installed Siemens-LOGO-SPS-Control

Addition of automatically options are possible.

Using of 2 Pieces dust filter cartridges - each with 10 m² filter area = total filter area 20 m²

Light wear rubber lining in the blasting room

Installed pressure air-blow out gun for cleaning of the parts after the blasting work

Option:

Afterfilter (Policefilter) for air re-circulation process, residual dust <2,0 mg/m³

Frequency controlled extraction

Automatic dust filter-dedusting by “Jet-dedusting“ via pressure air from separate pressure tank.

Extremely low power input (0,55 KW) through innovatively fan technology with highest air capacity

Portable under run construction by hand lift truck

Attached manual or automatic rotary table

Passing through openings for large material

Attached rotary basket 20 ltr capacity. Rotational speed infinitely variable and adjustable blasting work time

Microblast-blasting unit for work of small and finest workpieces mounted on the housing of the unit



Fixing blasting head with rotating basket



Siemens LOGO - SPS Control



Integrated suction with cartridge filter 0,55 kW with dust drawer



Sandstrahl & Anlagenbau GmbH

Enkinger Weg 4 · D-86753 Möttingen

Tel.: +49 (0) 90 83/96 15-0 · Fax: +49 (0) 90 83/96 15-99

e-mail: info@sapigmbh.de · www.sapigmbh.de